

XTLASER

Систематическое описание станка лазерной резки

Станок волоконного лазера для резки металла с лазером Raycus 1000Вт. ХТС-1530Н



СОДЕРЖАНИЕ

/01 ОПИСАНИЕ ТЕКУЩЕГО СТАНКА

/02 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ТЕКУЩЕГО СТАНКА

02.1 Комплектация

02.2 Технические параметры

02.3 Газ

02.4 Способность обработки

02.5 Параметры резания

02.6 Анализ эксплуатационных затрат

/03 ДОКУМЕНТАЦИЯ

/04 ОБУЧЕНИЕ

/05 УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

/06 ОБРАЗЦЫ РЕЗКИ

/07 ФОТО УПАКОВКИ

/08 РАЗМЕЩЕНИЕ

/09 ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В XTLASER

/01 ОПИСАНИЕ ТЕКУЩЕГО СТАНКА

Волоконный станок лазерной резки мощностью 1000Вт . Все комплектации, например волоконный лазерный источник, ЧПУ(Числовое Программное Управление), программное обеспечение, система передачи, поставлены производителями мирового класса или сделаны и разработаны XT LASER. XT LASER берет на себя полную и общую ответственность за оборудование.

Основная характеристика модели XTC-1530H мощностью 1000Вт:

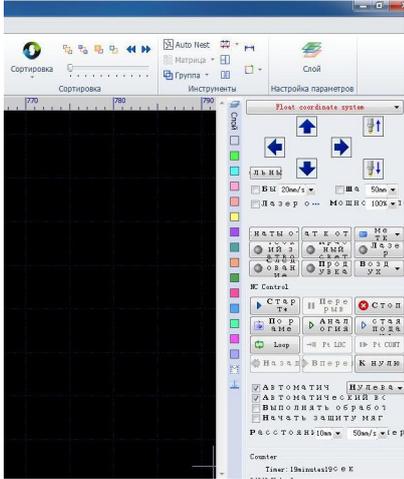
- Компактный дизайн облегчает большое разнообразие применений.
- ЧПУ с функцией управления лазера.
- Резонатор с рефлекторными датчиками.
- Простая программа для чертежей резки с автоматически регулируемой скоростью подачи и выходной мощностью для каждого изготавливаемого с помощью ЧПУ изделия.
- Высокая интенсивность работы благодаря массивной прочной конструкции.
- Прочность:Замкнутые приводы.
- Доступность запасных частей.

/02 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ТЕКУЩЕГО СТАНКА

02.1 Комплектация

Название	Фото	Функция
Лазерный источник 1000Вт. Raycus		1.Высокое качество луча 2.Длинное качественное волокно для подвода луча к месту использования 3.Надёжность и длительный срок службы 4.Не требует специального обслуживания 5.Быстрое подключение 6.Удобный интерфейс управления 7. Режим модуляции 8.:Высокоскоростная перфорация; 9:Функция обработки

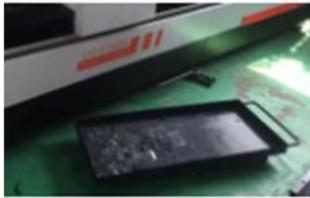
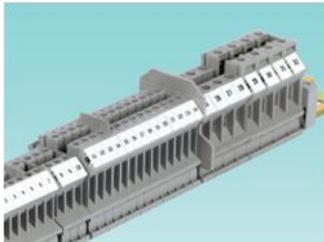
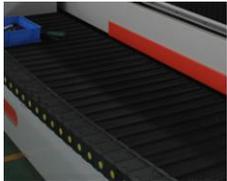
Систематическое описание станка лазерной резки

		<p>края; 10:База данных резания;</p>
<p>Режущая головка Raytools</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. механическая настройка фокусного расстояния. 2. Бесконтактный датчик высоты. 3. Горизонтальная регулировка линзы.
<p>Система управления Сурcut На русском языке 1000С</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. Система управления Сурcut и программное обеспечение , работающее с файлами в форматах DXF, AI, IGS. 2. Создание чертежей через программное обеспечение. <p>Программное обеспечение с функцией маятниковой резки для экономии времени при изготовлении одинаковых изделий.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Функция NESTING для экономии материала с помощью экономии пространства.

Систематическое описание станка лазерной резки

<p>Система охлаждения Hanli</p>		<p>1: профессиональный для лазерных станков; 2: Автоматически поддерживает заданную температуру хладагента. 3: Компоненты системы использованы международными известными марками для того чтобы обеспечить оборудование иметь превосходное качество и надежность</p>
<p>Направляющий рельс T-WIN из Тайвань</p>		<p>1: Высокая точность 2: Высокая жесткость и избыточная грузоподъемность; 3: Малошумное, ровное движение</p>
<p>Шестерня-рейка T-WIN</p>		
<p>Система привода FUJI</p>		<p>1: Серводвигатель с высокой точностью; 2: Высокая амортизация, хорошая ригидность, может выдерживать высокие скорости и ускорение. 3: Стабилизированный ход, более низкая скорость без явления вибрации;</p>
<p>Редуктор MOTOREDUCER</p>		<p>1,соосность входящего и исходящего потока мощности 2: Большие передаточные числа;</p>

Систематическое описание станка лазерной резки

		3:Низкое пульсирующее вращение ровное;
Собиратель XT LASER		Собирать вызанные изделия вырезывания, находится под станией станка . собиратель с универсальными колесами
Система впрыска масла Автоматический впрыск		После некоторого времени эксплуатации, нужно смазать шестерни-рейка и направляющие маслом.Впрыск автоматическо работаем,млжно устоновить срок смазки.
Клеммник Weidmuller из Германии		
Провод и кабель Все с сертификатом CE		Высокий мягкий эксклюзивный буксир
Органый чехол		Высокостабильный
Буксирный канат		

Систематическое описание станка лазерной резки

<p>Промышленный компьютер из Тайвань</p>		<p>ADLINK</p>
<p>Электромагнитный клапан AIRTEC из Тайвань</p>		<p>Макс. давление 30кг</p>
<p>Пропорциональный клапан SMC из Японии</p>		<p>ITV 2000</p>
<p>Станина XTLASER</p>		<p>Стабильная сваренная структура рамки из стального листа, проведена технология отжига. Высокая жесткость и стабильность.</p>

02.2 Технические параметры

Модель	XTC-1530H
Тип лазера	Волоконный лазер
Средства лазера	волокно
Длина волны лазера	1070nm-1080nm
Номинальная выходная мощность	Raycus 1000Вт
Качество луча	< 0.373mrad
Эффективная сфера вырезывания	3000*1500mm
Точность позиционирования	≤±0.02mm/m
Повторенная точность позиционирования	≤±0.02mm/m
Максимальная Скорость резки	≤40m/min (зависит от материалов)
Скорость холостого перемещения	≤80m/min
Максимальная нагрузка	1000KG
Номинальные параметры электропитания	Трёхфазная АС 380В/50Герц
Общая мощность	8-10кВт
Общий вес	4 т
Класс защиты общего мощности	IP54

02.3 Газ

➤ Качество газов

Тип газа	Качество	Чистота[Vol. %]	Содержание азота и аргона (N2 + Ar)[ppm]	Содержание воды (H2O) [ppm]	Режущая поверхность
Кислород O2	3.5	≥99.95	≤500	≤5	окисление
			Содержание кислорода (O2) [ppm]	Содержание воды (H2O) [ppm]	
Азот N2	4.5	≥99.995	≤10	≤5	Полностью без окиси, гарантированный блеск

Систематическое описание станка лазерной резки

Азот N2	5.0	≥ 99.999	≤ 3	≤ 5	Полностью без окиси, гарантированный блеск
---------	-----	---------------	----------	----------	--

02.4 Способность обработки

Материал	Толщина	Вспомогательный газ
Углеродистая сталь	$\leq 12\text{mm}$ Максимум (лучше $\leq 12\text{mm}$)	Кислород
Нержавеющая сталь	$\leq 5\text{mm}$ Максимум (лучше $\leq 5\text{mm}$)	Азот

2.5 Параметры резания (для рекомендации)

Материал	Толщина(ММ)	Тип газа	Макс.скорость резки m/min
Углеродистая сталь	1	O ₂	26
	2	O ₂	6
	3	O ₂	4
	4	O ₂	3
	5	O ₂	2.3
	6	O ₂	2
	8	O ₂	1.5
	10	O ₂	1,2
	12	O ₂	1
Нержавеющая сталь	1	N ₂	26
	2	N ₂	12
	3	N ₂	5
	4	N ₂	2
	5	N ₂	1.5

2.6 Анализ затрат эксплуатации : (для рекомендации)

Затраты на расходные материалы: (для рекомендации)

Название	Нормальный срок службы (час)	Цена за единицу (USD)	Расходы/час	примечание
Защитная линза	300-500	\$25/шт.	\$0.05 /час	Лучше условия работы, больше время использования.
Сопло	300-500	\$25/шт.	\$0.05 /час	
Зеркало фокусировки	400-500	\$300/шт.	\$0.6 /час	
Керамическое кольцо	3000-4000	\$140/шт.	\$0.035/час	
Всего			\$0.735/hour	

/03 ДОКУМЕНТАЦИЯ

В комплект поставки машины входит следующая документация:

- Копии руководства по эксплуатации машины.
- Декларация соответствия CE
- Протокол доставки.
- Руководство по программному обеспечению.
- CD для резервного копирования

/04 ОБУЧЕНИЕ

XTLASER придерживается положить клиентов на первое место для того чтобы обеспечить полную установку, наладку, тренировку, обслуживание, предпродажное и послепродажное обслуживание для вашей компании.

1. Предпродажное обслуживание

Систематическое описание станка лазерной резки

До подписания договора, наша компания предоставляет своим клиентам различные предложения в технологии производства, технической консультации лазерного оборудования, образцах резания, выборе оборудования, цене и т. д. Все аспекты консалтинга и услуг.

Мы душевно приветствуем клиентов для посещения нашей компании и завода, и мы обеспечиваем персонал приема клиентов, еду, перевозку и другие средства.

2. Услуги продаж

Основанный на договоре, мы поставляем лазерный станок к месту клиентов безопасно в пределах указанного времени, и посылаем инженера для того чтобы установить станок на месте клиента. Под основными условиями, инженер завершит установку и наладку станка не позднее 1-2 дня для клиента, и обеспечивает станок опрятным, чистым и упорядоченным.

Мы предоставляем техническое обучение. После того как установка и наладка завершены, инженер обслужит оператора клиента на 5 дней на месте покупателя или на заводе продавца до тех пор пока оператор сможет пользоваться станком. Обучение проводится следующим образом:

- Учебная инструкция по эксплуатации включения и выключения машины;
- Значение панели и параметров контроля;
- Обучение параметров для выбора сферы;
- Обучение программного обеспечения;
- Основное обслуживание и чистка машины;
- Решения общих проблем с оборудованием;
- Общие вопросы в эксплуатации;
- Кроме того, мы также предоставляем пользователям техническую поддержку, связанных с их производством продуктов.

Послепродажное обслуживание

Предоставлять клиентам все аспекты обслуживания.

Мы обещаем:

1. Срок гарантии: 3 года! !! (гарантия 2 года на лазерный источник)
гарантия на все компоненты, и мы берем на себя затраты на перевозку.
2. Ответ на обслуживание клиентов будет в течение 12 часов.
3. Мы обеспечиваем обслуживания продолжительности жизни машины хотя гарантия истекает.
4. Предоставлять поддержку и бесплатное обновление программного обеспечения.

Стоимость монтажа и наладки, билеты техников и все упомянутые

расходы должны быть согласованы обеих сторон.

Гарантия качества

Мы гарантируем качество машины. Подписываем договор с подробными техническими данными. Мы организуем окончательное испытание перед отправки станка. Станок работает на немного дней, и после этого используем материалы клиента для испытания. Убедившись в том, что машина самая лучшая производительность, то отправим.

Стандартизация услуг "212"

2: ответ в течение 2 часа

1: предлагаем решение в течение 1 день

2: Совершение в течение 2 дней

"1+6" Полная спецификация услуг

Лазерные машины, приобретенные у XTLASER, мы предоставляем "1+6" полный спектр услуг.

Одна служба установки" один раз " ОК

Шесть полных услуг

1. Проверка станка и цепи

Объяснить назначение деталей машины и обеспечить долгосрочную эксплуатацию машины.

2. Руководство по эксплуатации

Объяснить использование машин и программного обеспечения. Руководить клиентов правильное использование станком, продлить срок службы продукта и снизить потребление энергии.

3. Обслуживание машин

Объяснить обслуживание частей машины для того чтобы расширить срок службы продукта и сохранить потребление энергии.

4. Руководство по процессу резки

В зависимости от различных материалов, мы делаем испытание и получим оптимальные обрабатывающие параметры для того чтобы обеспечить самое лучшее качество продуктов.

5. Услуги по очистке сайта

Очистить сайт клиента после завершения обслуживания.



Условия окружающей среды

➤ Диапазон температуры на рабочем месте должен быть от 15 до 35 градусов С.

компоненты системы не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.

➤ В случае тропических климатических условий или при температуре рабочего места

поднимается выше 35 градусов, рекомендуется, что оборудование должно быть

расположен в кондиционированном помещении / комнате.

➤ Кондиционирование точки росы окружающего воздуха должно быть менее 10 градусов

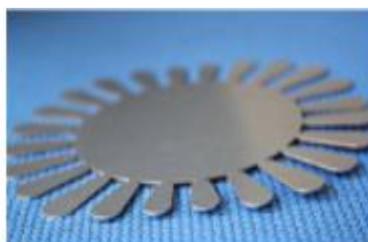
для того чтобы предотвратить конденсацию в холодильнике части машины.

➤ Рекомендуется устанавливать станок на пол без вибрации.

➤ Краска или растворитель впрыскивается в произведенный пар может быть поглощения лазерного луча, и функции системы негативно влияет. По этой причине контакт с лазерным лучом такими парами может представлять собой высокий риск взрыва.

/05 ОБРАЗЦЫ РЕЗКИ

>>Образцы резки



Carbon steel

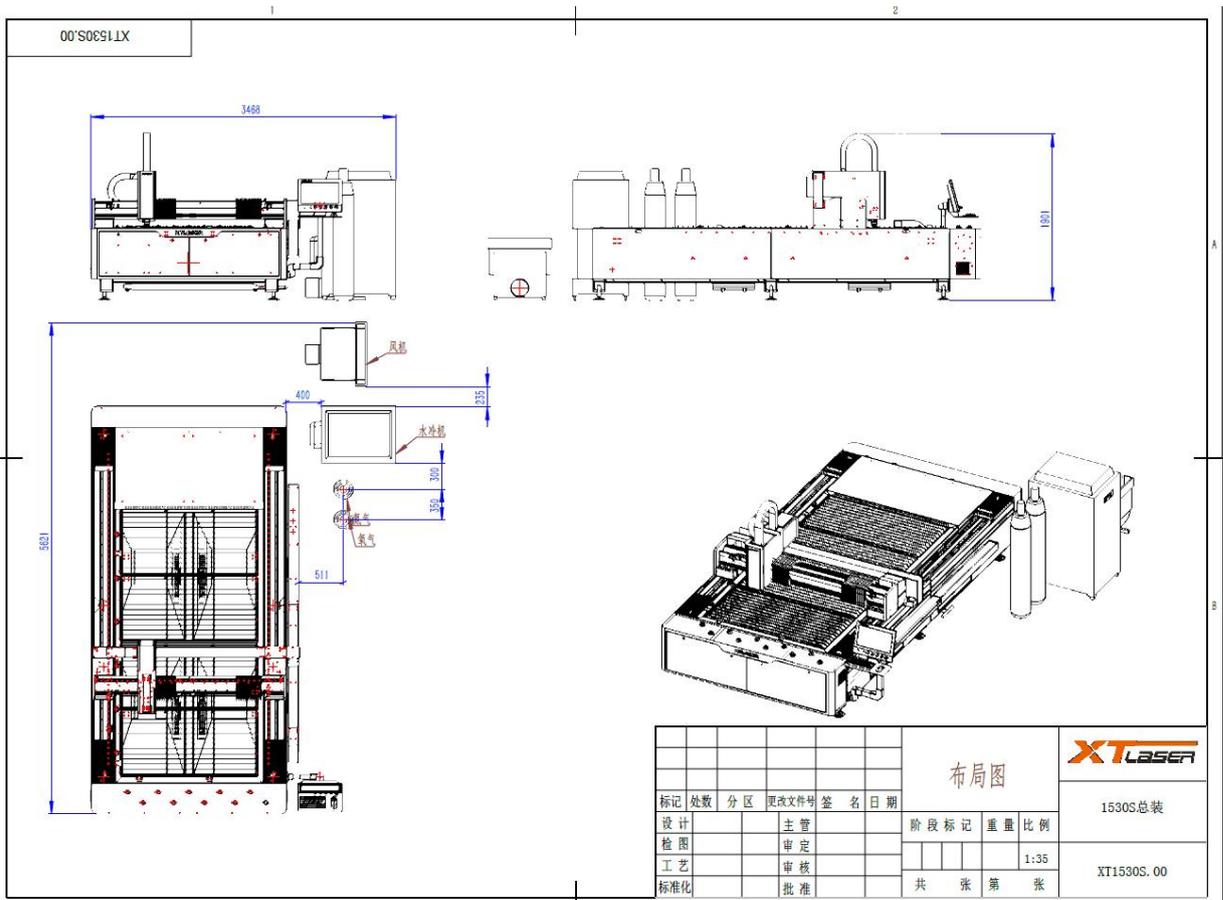


/06 ФОТО УПАКОВКИ

Вакуумный пакет внутри с фольгой и пенопластом, дно с сталью и деревом.



/07 РАЗМЕЩЕНИЕ

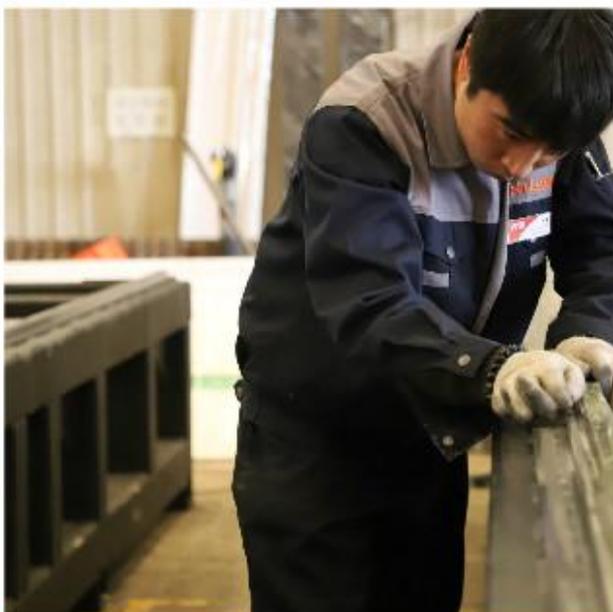


/08 ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В XTLASER





Цех производства станков лазерной резки



Посещение клиентов



Europe customers



Australia customers



Pakistan customers



USA customers



Saudi Arabia customers



Indian customers

